



# EZPRENE® VL-320-60A

Ravago Manufacturing Turkey - □ 塑性硫化橡胶

## 一般信息

### □ 品 □ 明

This polyolefin based non-hygroscopic thermoplastic elastomer (TPE-V) compound is a high performance, dynamically vulcanized EPDM/PP blend. EZPRENE® series are completely recyclable and can be processed with conventional thermoplastics machinery

Additive Packages :

T / Heat and UV stabilizer

Key Features :

Non hygroscopic, no pre-drying

Excellent ozone, UV and weathering resistance

Low compression set and rubberlike elasticity in a wide temperature range

Easy colorability with proper MB (PE, PP, etc. based)

Process Method :

Extrusion, coextrusion, blow molding, injection molding

Uses :

Automotive, construction, home appliances, wire&cable, industrial applications

□ □

材料状 □	• 已商用: 当前有效		
供 □ 地区	• 欧洲		
添加 □	• □ □ 定 □	• 紫外 □ □ 定 □	
特性	• 低的 □ □ □ 形性 • 可回收材料 • 吸水低或不吸水 • □ □ 定性	• 耐候性, 良好 • 耐化学品性能, 良好 • 耐紫外光安定化 • 耐紫外光性能, 良好	• 耐臭氧性能 • 良好的着色性 • 高 □ 性
用途	• 工 □ □ 用 • 建筑 □ 用 □ 域	• 汽 □ □ 域的 □ 用 • □ 器用具	• □ □ □ □ □ 用
加工方法	• 共 □ 出成型 • 吹塑成型	• □ 出 • 注射成型	

## 属性<sup>1</sup>

物理性能	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
密度	0.960 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
□ 性 体	□ 定 □ □ 位制	□ □ 方法
拉伸 □ 力 (100% □ □)	2.10 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (300% □ □)	3.60 MPa	ISO 37
拉伸 □ 力 (断裂)	5.50 MPa	ISO 37
伸 □ 率 (断裂)	520 %	ISO 37
撕裂 □ 度 - 横向流量	37.0 kN/m	ISO 34-1
□ □ 永久 □ 形		ASTM D395B
23°C, 72 hr	18 %	
70°C, 22 hr	27 %	

# EZPRENE® VL-320-60A

## Ravago Manufacturing Turkey - 塑性硫化橡胶

硬度	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	<input type="checkbox"/> 方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 3 秒)	60	ISO 868
<input type="checkbox"/> 性能	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制	
脆化温度	-45.0 °C	
Service Temperature		
Dynamic	125 °C	
Static	135 °C	

### 加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料斗温度	170 到 180 °C
料筒中部温度	180 到 190 °C
料筒前部温度	190 到 200 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
加工 (熔体) 温度	210 到 220 °C
模具温度	10 到 50 °C

#### 注射说明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

<input type="checkbox"/> 出	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料筒 1 区温度	170 到 190 °C
料筒 3 区温度	180 到 195 °C
料筒 5 区温度	195 到 205 °C
接温度	200 到 210 °C
口模温度	200 到 220 °C

#### 注

<sup>1</sup> 一般属性: 一些不能被规格。